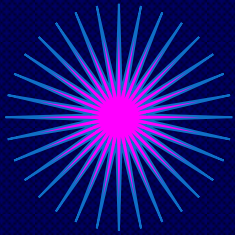
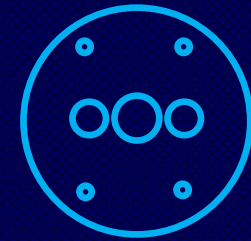


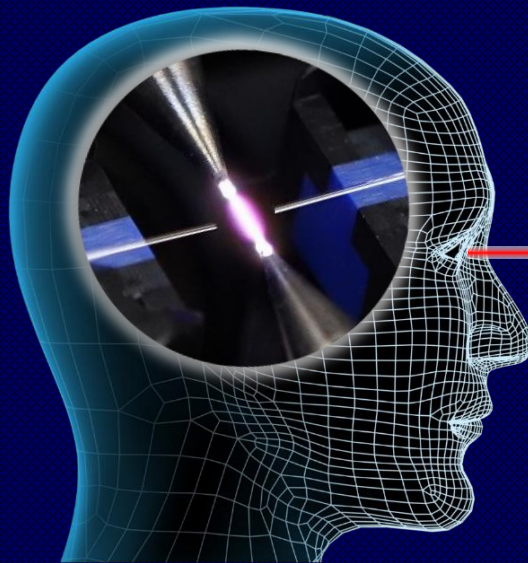
Máquina de fusão de alinhamento pela baínha 41S+



Tecnologia de controlo
CONTROL TECHNOLOGY
active da fusão



Tecnologia de administração
MANAGEMENT TECHNOLOGY
activa da lâmina

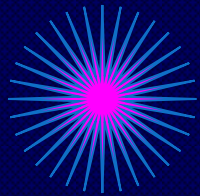


Qualidade da fusão melhorada



Fujikura

Tecnologia de controlo activo da fusão

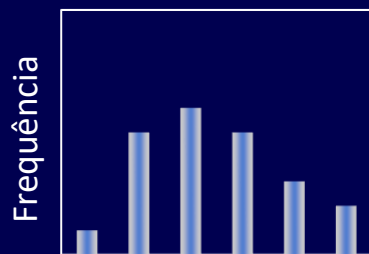
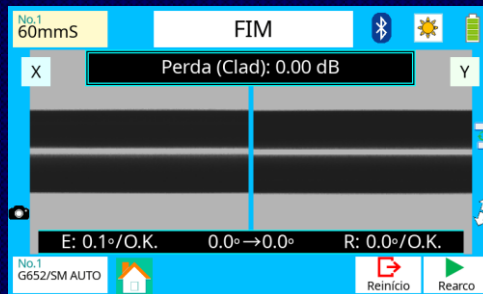


Tecnologia de controlo

CONTROL TECHNOLOGY

1. Controlo activo da fusão através da análise do corte

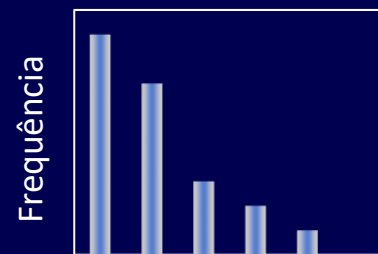
Uma das causas principais de perdas elevadas são os maus cortes. A 41S+ analisa a condição dos cortes esquerdo e direito e otimiza a fusão. Esta nova tecnologia melhora, de forma significativa, a perda da fusão e a necessidade de refazer o trabalho.



0.00 0.02 0.04 0.06 0.08 0.10 [dB]

Perda da fusão com ângulos de corte elevados: $3 < \theta$

*Fusão de fibra G.652 medida com método "cut-back". Os resultados da fusão podem mudar dependendo do tipo de fibra e suas características.

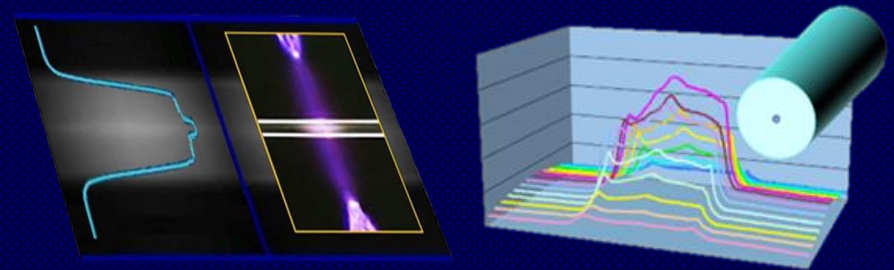


0.00 0.02 0.04 0.06 0.08 0.10 [dB]

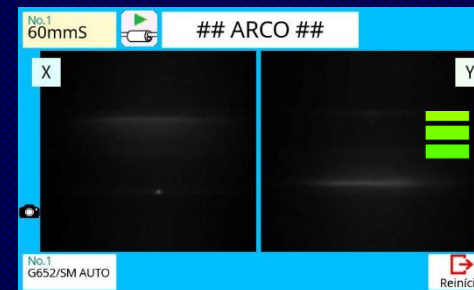
2. Controlo activo da fusão através da análise do brilho da fibra

A fusão é facilmente afectada por mudanças no ambiente.

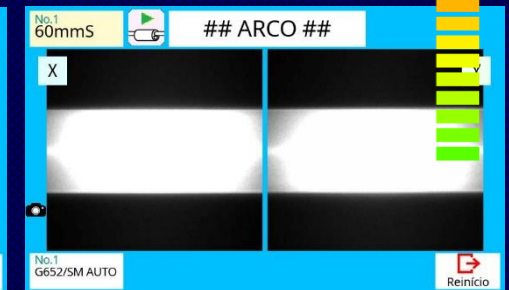
A 41S+ utiliza controlo de parâmetros da fusão, em tempo real, ao analisar a intensidade do brilho da fusão, durante a mesma. Isto contribui para valores de fusão estáveis,, com perdas baixas.



Analisando a intensidade do brilho da fusão

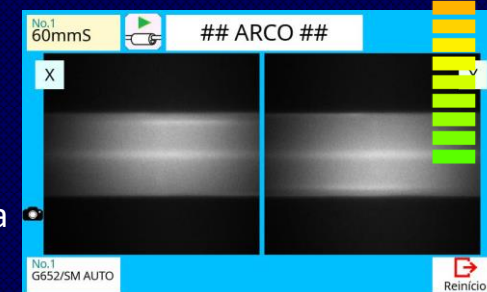


Brilho da fusão: Fraco



Brilho da fusão: Forte

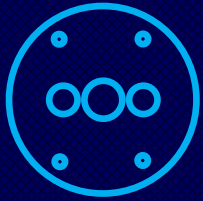
Controlo em tempo real da fusão



Brilho da fusão: Apropriado

Controlo da fusão em tempo real da fusão

Tecnologia de administração activa da lâmina



Tecnologia de administração MANAGEMENT TECHNOLOGY activa da lâmina

1. Rotação motorizada da lâmina

A 41S+ e o CT50 estão equipados com conectividade wireless. Esta funcionalidade permite a rotação da lâmina quando a 41S+ determina que a sua posição actual está gasta.



Lâmina motorizada

2. Administração activa da lâmina

A 41S+ indica a vida útil restante da lâmina e informa o utilizador aquando da necessidade de rodar a sua posição, alterar a altura ou quando é necessário efectuar a troca de lâmina.

Configuração da lâmina

	Não1	Não2	Não3	Não4	Não5	Não6	Não7	Não8
H(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1060	1060	0	0	0	0	0	0
	Não9	Não10	Não11	Não12	Não13	Não14	Não15	Não16
H(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	0	0	0	0	0	0	0	0

Altura da lâmina : L(1)

Posição recomendada

Configuração da lâmina

A rodar a lâmina.

Posição da lâmina: 1 → 2
Altura da lâmina: L(1)

Reinício

Mudança da posição da lâmina

Configuração da lâmina

	Não1	Não2	Não3	Não4	Não5	Não6	Não7	Não8
H(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
	Não9	Não10	Não11	Não12	Não13	Não14	Não15	Não16
H(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Altura da lâmina : L(1)

Posição recomendada

Configuração da lâmina

Alterar a altura da lâmina.

L(1) → M(2)

Reinício

Mudança da altura da lâmina

Ângulo Corte Elevado

X Y

L: 0.0°/O.K. 0.0° R: 4.1°/N.G.

Reinício Continuar

Ângulo Corte Elevado

A rodar a lâmina.

Posição da lâmina: 1 → 2
Altura da lâmina: L(1)

Reinício

Configuração da lâmina

	Não1	Não2	Não3	Não4	Não5	Não6	Não7	Não8
H(1)	1439	1530	1259	1185	1134	1575	1422	1439
M(2)	1484	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1060
L(1)	1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
	Não9	Não10	Não11	Não12	Não13	Não14	Não15	Não16
H(1)	1041	1175	1167	1522	1439	1530	1218	1258
M(2)	1422	1530	1439	1218	1375	1407	1484	1060
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Altura da lâmina : L(1)

Substituir

Posição recomendada

Configuração da lâmina

Substituir a lâmina do cortador.

O.K.

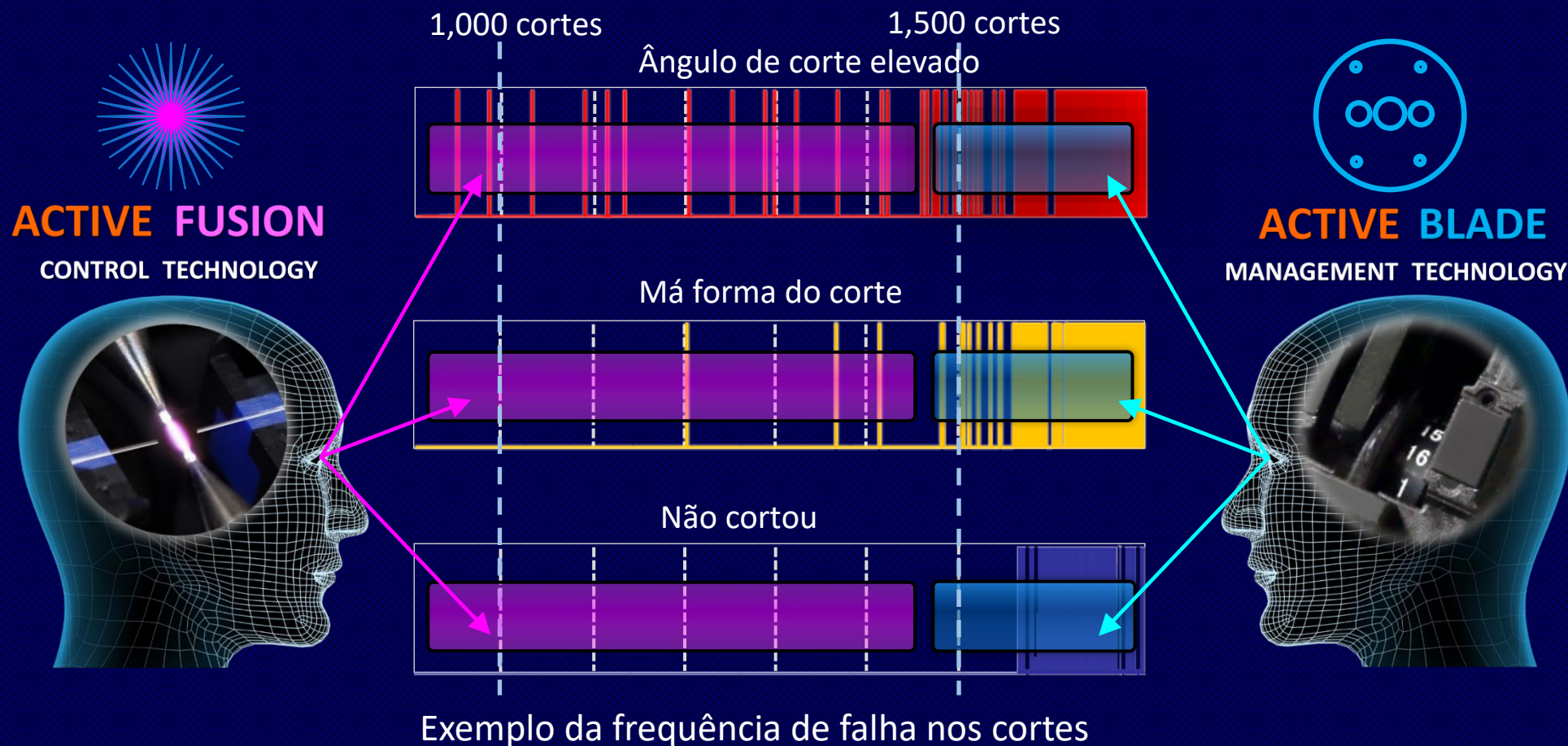
Reinício

Substituição da lâmina

Qualidade da fusão melhorada

Os gráficos abaixo mostram o número de cortes na linha horizontal com a frequência de maus cortes. Quando a frequência de maus ângulos de corte, ou outros problemas no corte aumentam, a tecnologia de administração da lâmina detecta o aumento deste rácio e roda, automaticamente, a posição. A tecnologia de administração activa da lâmina reduz, significativamente, a frequência de maus cortes. Mesmo quando um mau corte é detectado, a 41S+ compensa através da tecnologia de controlo activo da fusão.

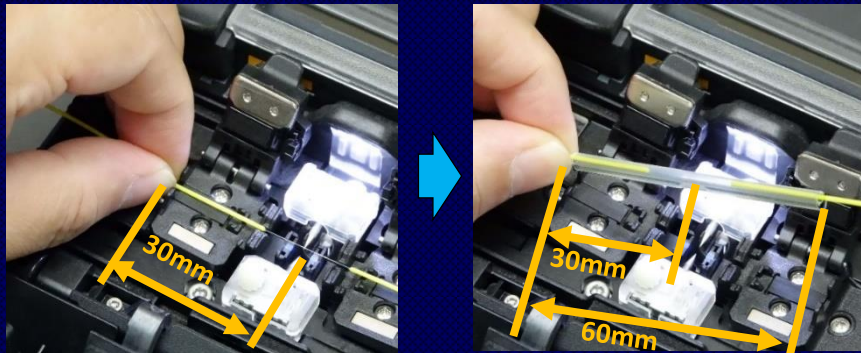
Através da combinação destas duas tecnologias, a 41S+ minimiza a ocorrência de perdas elevadas e reduz a necessidade de refazer o trabalho.



De fácil utilização

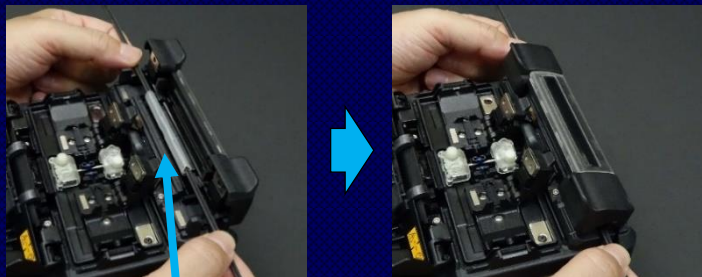
1. Fácil posicionamento da manga

O comprimento do sheath clamp está otimizada para mangas de 60mm. O comprimento desde o ponto de fusão até à extremidade do sheath clamp são 30mm. Assim sendo, é fácil centrar a manga de fusão, utilizando o dedo como ponto de referência.



2. Estufa universal

A 41S+ pode acomodar várias mangas, com diâmetros até 6.0mm.



Máx. 6.0mm diâmetro antes da retracção

3. Fácil substituição de consumíveis

3-1 Eléctrodos substituíveis sem recurso a ferramentas

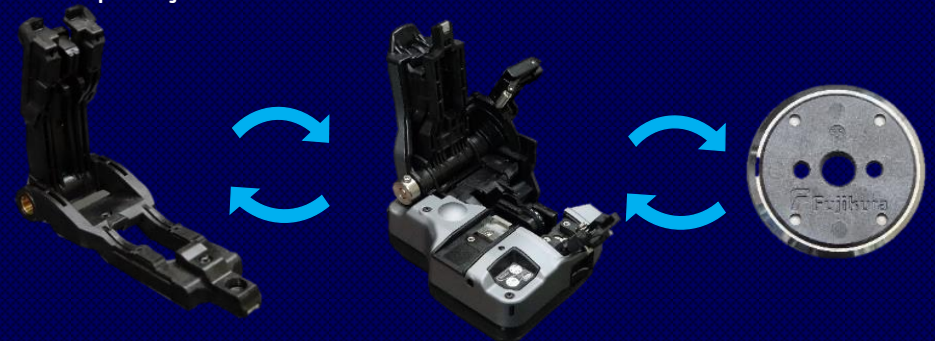
Os eléctrodos da 41S+ são fornecidos já integrados no suporte. O parafuso de fixação é facilmente apertado ou desapertado, sem recurso a ferramentas. Isto permite uma substituição de eléctrodos muito fácil.



Substituição de eléctrodos sem ferramentas

3-2 Lâmina e clamp arm substituíveis pelo utilizador

O CT50 possui uma lâmina e clamp arm substituíveis pelo utilizador. Logo, não há necessidade de enviar o equipamento ao distribuidor para efectuar estas operações.



Clamp arm substituível

Lâmina substituível

4. Mala de transporte

Existem múltiplas formas de utilizar a mala de transporte da 41S+. A 41S+ fica pronta a utilizar, ao abrir a mala contudo possui um tabuleiro de trabalho removível. O tabuleiro pode ser colocado no topo da mala ou qualquer outra superfície de trabalho, montado num tripé, etc.

5. Tabuleiro de trabalho

O tabuleiro de trabalho possui uma área extensível, o que permite expandir a área de trabalho. O tabuleiro possui características convenientes, como um suporte para fixar um dispensador de álcool, o que impede uma eventual queda do mesmo.

Pronta a utilizar



Splicing on the Carrying Case



Estrutura expansível

Operação aérea com a cinta

Conjunto standard

Conjunto standard da 41S+



Item	Modelo	Qtd
Máquina de fusão de alinhamento pela bainha	41S+	1 uni
(1) Bateria *	BTR-11A	1 uni
(2) Adaptador AC	ADC-19A	1 uni
(3) Cabo power AC	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 uni
(4) Cabo USB	USB-01	1 uni
(5) Eléctrodos extra	ELCT2-16B	1 par
(6) Set Plate do fiber holder	SP-01	1 par
(7) Mala de transporte	CC-36	1 uni
(8) Tabuleiro de trabalho	WT-08	1 uni
(9) Parafuso do tripé	TS-03	1 uni
(10) Cinta de transporte	ST-03	1 uni
(11) Dispensador de álcool	AP-02	1 uni
(12) Guia de consulta rápida	QRG-01-E	1 uni
Alicate descarnador	SS03	1 uni
Máquina de fibra óptica	CT50	1 uni
(1) Contendor desperdícios fibra	FDB-05	1 uni
(2) Fiber Plate	AD-10-M24	1 uni
(3) Caixa	CC-37	1 uni
(4) Hexagonal Wrench	HEX-01	1 uni

* Por favor, respeitar regulação IATA quando expedir a bateria por avião.

Especificações



Especificações da 41S+

Item	Especificação	
Método de alinhamento da fibra	Alinhamento activo pela bainha	
Número de fibras que pode ser fundida	Fibra única	
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimode
	Dia. da bainha	Aprox. 125µm
Revestimento aplicável	Sheath clamp	Dia da bainha : Máx. 3000µm Comp. corte : 5 a 16mm *1
	Performance da fusão	Perda da fusão *2
ITU-T G.651 : Média 0.01dB		
ITU-T G.653 : Média 0.05dB		
ITU-T G.655 : Média 0.05dB		
Tempo de fusão *3		Modo SM FAST: Média 6 a 7seg.
Manga aplicável	Tipo de manga	Manga termo retráctil
	Comp. manga	Máx. 66mm
	Dia. manga	Máx. 6.0mm antes da retracção
Performance da estufa	Tempo aquec. *4	Modo 60mm : Média 25 a 27seg.
Força do teste de tracção		Aprox. 2.0N
Vida útil dos eléctrodos *5		Aprox. 5000 fusões
Descrição física	Dimensões L	Aprox. 131mm sem projecção
	Dimensões D	Aprox. 201mm sem projecção
	Dimensões A	Aprox. 79mm sem projecção
	Peso	Aprox. 1.3kg incluindo bateria
Condição Ambiental	Temperatura	Operação : -10 a 50 graus C Armazenamento : -40 a 80 graus C
		Humidade
	Altitude	
	Adaptador AC	Input
Bateria	Tipo	Recarregável de lítio
	Output	Aprox. DC14.4V, 3190mAh
	Capacidade *6	Aprox. 200 fusões e ciclos de retracção
	Temperatura	Recarga : 0 a 40 graus C Armazenamento de longa duração: -20 a 30 graus C
		Vida útil bateria *7
Display	Monitor LCD	TFT 4.9 polegadas com touch screen
	Magnificação	Aprox 132 a 300x
Iluminação	V-grooves	LED
Interface	PC	USB2.0 Mini B
	LED externo	USB2.0 A Aprox. DC5V, 500mA
	Wireless *8	Bluetooth 4.1 LE
Armazenamento de informação	Modo de fusão	100 modos de fusão
	Modo de retracção	30 modos de retracção
	Resultado da fusão	10000 fusões
	Imagem da fusão	100 imagens
Parafuso para tripé		1/4-20UNC
Outras funcionalidades	Funções automáticas	Controlo da fusão
	Guia de referência	PDF armazenado na máquina
	Sheath clamp	Fácil posicionamento manga
	Eléctrodos	Substituível sem ferramenta

Opcionais da 41S+

Item	Modelo	Nota
Fiber Holder	FH-70-200	200µm diâ. revestimento
	FH-70-250	250µm diâ. Revestimento
	FH-70-900	900µm diâ. Revestimento
	FH-FC-20	900µm em cabo de 2mm diâ.
	FH-FC-30	900µm em cabo de 3mm diâ.
Sheath Clamp	CLAMP-S31B	900µm em cabo loose buffer
Clamp de transferência	CLAMP-DC-12	Transferindo cabo drop no tabuleiro
Manga de protecção	FP-03	60mm, Máx. 900µm diâ. revestimento
	FP-03(L=40)	40mm, Máx. 900µm diâ. revestimento
	FP-03M	FP-03 com material não magnético

Notas

- *1 O comprimento do corte depende do tipo de fibra
5 a 16mm : 125µm diâ. revestimento e 250µm diâ. revestimento
10 a 16mm : 125µm diâ. revestimento e 400 ou 900µm diâ. revestimento.
- *2 Medido com método cut-back method relevante para o ITU-T e standard IEC depois de fundir fibras Fujikura idênticas. A perda média da fusão muda dependendo das condições ambientais e características da fibra.
- *3 Medido à temperatura ambiente. A definição do tempo de fusão conta desde a fibra aparece no monitor até à perda estimada final. O tempo de fusão médio muda dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e características da fibra.
- *4 Medido à temperatura ambiente com adaptador AC. O tempo de retracção é definido desde o alarme inicial até ao alarme final. O tempo de aquecimento médio muda dependendo das condições ambientais, tipo de manga e estado da bateria.
- *5 A vida útil dos eléctrodos mudam dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e modos de fusão.
- *6 Formato do teste
(1) Tempo de fusão e retracção : ciclo de 1 minutos
(2) Utilização dos parâmetros de poupança de bateria
(3) Utilização de uma bateria não degradada
(4) À temperatura ambiente
A capacidade da bateria muda quando os testes são efectuados em condições diferentes do referido acima.
- *7 A capacidade da bateria diminui para metade depois de, aproximadamente, 500 ciclos de carga e descarga. A vida útil da bateria diminui ainda mais quando utilizada fora do limiar da temperatura de armazenamento, do limiar da temperatura de operação e se armazenada completamente descarregada por longos períodos.
- *8 A marca e logos Bluetooth® são registados por Bluetooth SIG, Inc.

Especificações



Especificações CT50

Item	Especificação	
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo
	Nr de fibras que pode ser cortada	Fibra simples e até 16 fibras ribbon
	Dia. Baínha	Aprox. 125µm
	Fiber plate	AD-10-M24 : Máx. Diâmetro revestimento 900µm AD-50 : Máx. diâ. baínha
Revestimento aplicável	Fiber holder	Forma do revestimento. : Referir às opções da máquina de fusão
	Fiber plate	AD-10-M24 : 5 a 20mm *1 AD-50 *C.D. : diâmetro do revestimento C.D. = 250µm ou menos : 5 a 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm : 10 a 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 a 20mm
Comp. do corte	Fiber holder	Aprox. 10mm
	Fibra única	Média 0.3 a 0.9 graus
Ângulo corte *2	Fibra ribbon	Média 0.3 a 1.2 graus
	Vida útil lâmina *3	Aprox. 60000 cortes
Descrição física	Dimensões L	Aprox. 117mm sem projecção *4
	Dimensões D	Aprox. 94mm sem projecção *4
	Dimensões A	Aprox. 59mm sem projecção *4
	Peso	Aprox. 306g incluindo a bateria e AD-10-M24
Condição Ambiental	Temperatura	Operação : -10 a 50 graus C Armazenamento : -40 a 80 graus C
	Humidade	Operação : 0 a 95%RH não-condensação Armazenamento : 0 a 95%RH não-condensação
Bateria	2 unidades de LR03, pilhas AAA	
Interface wireless *5	Bluetooth 4.1 LE	
Parafuso para tripe	1/4-20UNC	
Mecanismo de suporte para o suporte de fibra	Existência	
Outras funcionalidades	Rotação da lâmina	Rotação motorizada Botão de rotação manual
	Componentes substituíveis	Lâmina
		Clamp arm

Opções CT50

Item	Modelo	Nota
Fiber Plate	AD-50	Fiber plate opcional
Lâmina	CB-08	Lâmina para substituição
Clamp Arm	ARM-CT50-01	Clamp arm com anvil para substituição
Colector desperdícios fibra	FDB-05	Colector de fibras extra
Tampa lateral	SC-CT50-01	Tampa lateral em vez do colector de fibras
Espaçador	SPA-CT08-10	Comprimento do corte 10mm
	SPA-CT08-09	Comprimento do corte 9mm
	SPA-CT08-08	Comprimento do corte 8mm

Notas

- *1 Quando o comprimento do corte é menor que 10mm, o diâmetro do revestimento deve ser de 250µm ou menos. Além disso, o ajustamento da altura da lâmina é necessário antes de efectuar o corte. O ângulo de corte médio é pior que a especificação quando o comprimento do corte é menos de 10mm.
- *2 Medido com interferómetro à temperatura ambiente, não com máquina de fusão. Uma nova lâmina foi usada para cortar tanto as fibras únicas como as fibras ribbon. O ângulo de corte médio muda, dependendo das condições ambientais, estado da lâmina, método de operação e limpeza geral.
- *3 A vida útil da lâmina muda dependendo das condições ambientais, método de operação e tipo de fibra cortada.
- *4 Medida ao fechar do lever.
- *5 A marca e logos Bluetooth® são registados pela Bluetooth SIG, Inc.



Por favor, visite o nosso site

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
Questões gerais : +81-3-5606-1164 Serviço & suporte : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
Questões gerais, Serviço & suporte : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
Questões gerais : +44-20-8240-2000 Serviço & suporte : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA
Questões gerais : +1-800-235-3423 Serviço & suporte : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
Questões gerais, serviço & suporte : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>